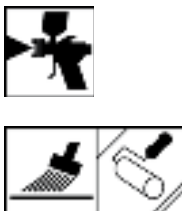


TEHNIČNI LIST

Ime proizvoda	2K-Epoxi-Grund			5604																								
Opis	2K temeljni lak na osnovi topil in epoksidne smole. Odlično ščiti pred korozijo na jeklu, se odlično oprime na aluminij, cink kot tudi na nekovine. Dobra obstojnost tudi na različnih umetnih podlagah, MDF.																											
Področje uporabe	 - Kovinske konstrukcije iz železa, jekla, nekovinski materiali s cinkom, aluminijem ali bakrom. - Materiali, ki so obstojni na topila, npr. trdi PVC. - Visoko kakovostna MDF hišna vrata.																											
OBDELAVA																												
	Brizganje je dovoljeno samo v primerni lakirni kabini, ki ustreza HOS predpisom. - Proizvod je potrebno pred uporabo pretresti. - Temperatura produkta, objekta in prostora mora biti vsaj +10 °C. - Optimalni pogoji za obdelavo so med 10–25°C pri relativni zračni vlagi 40–80%. - Narediti preizkus na originalni podlagi. - Vsaka sprememba postopka obdelave, okoljskih dejavnikov, neupoštevanje navodil ali uporaba izdelkov, ki niso navedeni, lahko negativno vplivajo na rezultat.																											
Mešalno razmerje	7 utežnih delov 2K-Epoxi-Grund (5604) 1 utežni del Epoxi-Hardener 8442 (8442) 2K-Epoxy-Grund (5604) se lahko uporablja izključno s trdilcem in v navedenem mešalnem razmerju. Odstopanje lahko vodi do napak. Epoxy-Hardener 8442 (8442) med mešanjem skrbno dodamo k proizvodu. Počakati 10 min, da mešanica postane dobra za obdelavo.																											
Uporabni čas mešanice	8 ur Nadaljnje podaljšanje uporabnega časa mešanice ni več mogoče. Visoke temperature skrajšajo uporabi čas mešanice.																											
Način obdelave	   <table><thead><tr><th>Način nanosa</th><th>Brizgalna pištola z lončkom</th><th>Mazanje</th><th>Valjčkanje</th></tr></thead><tbody><tr><td>Šoba (mm)</td><td>1,8-2,0</td><td colspan="2">-</td></tr><tr><td>Tlak brizganja (bar)</td><td>2,0-2,5</td><td colspan="2">-</td></tr><tr><td>Razredčilo</td><td>Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011)</td><td colspan="2">Epoxy-Streichverdünner 8012 (8012)</td></tr><tr><td>Dodatek razredčila (%)</td><td>20-25</td><td colspan="2">5-10</td></tr><tr><td>Izdatnost/nanos ml/m²</td><td colspan="3">100-125</td></tr></tbody></table> Oblika, stanje podlage in vlažnost lesa vplivajo na porabo/izdatnost. Natančne vrednosti porabe lahko določimo samo s prehodnim testnim premazom				Način nanosa	Brizgalna pištola z lončkom	Mazanje	Valjčkanje	Šoba (mm)	1,8-2,0	-		Tlak brizganja (bar)	2,0-2,5	-		Razredčilo	Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011)	Epoxy-Streichverdünner 8012 (8012)		Dodatek razredčila (%)	20-25	5-10		Izdatnost/nanos ml/m²	100-125		
Način nanosa	Brizgalna pištola z lončkom	Mazanje	Valjčkanje																									
Šoba (mm)	1,8-2,0	-																										
Tlak brizganja (bar)	2,0-2,5	-																										
Razredčilo	Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011)	Epoxy-Streichverdünner 8012 (8012)																										
Dodatek razredčila (%)	20-25	5-10																										
Izdatnost/nanos ml/m²	100-125																											

Čas sušenja (pri 20°C) 	<table border="1"> <tr> <td>Nadaljnje lakiranje</td><td>po pribl. 3-4 urah</td></tr> <tr> <td>Popolnoma suh</td><td>po pribl. 12 urah</td></tr> </table> Navedene vrednosti so orientacijske. Sušenje je odvisno od vrste lesa, debeline sloja, temperature, prezračevanja in relativne zračne vlage. Izogibamo se direktnemu sončnemu sevanju (prehitro sušenje).	Nadaljnje lakiranje	po pribl. 3-4 urah	Popolnoma suh	po pribl. 12 urah
Nadaljnje lakiranje	po pribl. 3-4 urah				
Popolnoma suh	po pribl. 12 urah				
Čiščenje delovnih aparatov    8012 8011 8001	Epoxi-Streichverdünner 8012 (8012) ali Epoxi-Spritzverdünner 8011 (8011) Aceton-Waschmittel (8001).				
PODLAGA					
Vrsta podlage	Železo ali jeklo, nekovine, umetni materiali, MDF plošče				
Lastnosti podlage	Podlaga mora biti suha, čista, nosilna, ne sme biti mastna in ne prašna, brez silikonov in smole. Preveriti je potrebno primernost podlage za nanos proizvoda. Upoštevati ÖNORM B 2230-1, ÖNORM B 3430-1, DIN 18363, tehnične liste. Morebitne neobstoje premaze je potrebno odstraniti.				
Priprava podlage	Železo in jeklo Odstraniti rjo. Mastne in nečiste dele očistiti z Entfetter (7233). Cink, aluminij in ostali nekovinski materiali S flisom in z Entferner (7233) mat zbrusiti. Trdi PVC S flisom in z Entfetter (7233) mat zbrusiti. MDF plošče Zbrusiti z granulacijo 150 in očistiti. Stari premazi Zbrusiti z granulacijo 120 in očistiti. Stare premaze, ki se slabo držijo, je potrebno odstraniti. Preveriti ustreznost premaza na obstoječih premazih. Upoštevajte tehnični list!				
NANOS PLASTI					
Temeljni premaz	Železo in jeklo V notranjosti: 1 x 2K-Epoxy-Grund (5604) V zunanosti: 2 x 2K-Epoxy-Grund (5604) Cink, aluminij in ostali nekovinski materiali, PVC 1x 2K Epoxi-Grund 5604 Elosiran aluminij in nerjaveče jeklo zelo dobro mat zbrusiti in v roku 60 min z 1x ADLER 2k Epoxi-Grund (5604) grundirati. Trdi PVC in umetni materiali 1x 2K Epoxi-Grund (5604). Potrebno je preveriti ustreznost podlage! MDF vrata Robove je potrebno predhodno premazati z belim 2K Epoxi-Grund (5604). Vmesno sušenje: 4 h Nanesti z brizganjem po celotni površini Vmesno sušenje: preko noči Gladko brušenje: Gr 240. Upoštevajte ustrezni tehnični list in delovne smernice ARL 305!				

Vmesno brušenje 	Vmesno brušenje: granulacija 240 Odstraniti brusni prah.
Vmesno ali končno lakiranje	2K Epoxi-Grund 5604 se lahko prelakira s premazi na vodni osnovi ali osnovi topil, kot vmesni ali končni premaz. Izjema so klor-kavčuk laki, ki se praktično ne uporabljajo več.
Vsebnost	920 g, 3,45 kg dvojno pakiranje s trdilcem
Barvni odtenki/stopnje sijaja	Svetlo siva (5604071698) Bela (5604071806)
Dodatni proizvodi	Aceton-Waschmittel (8001) Entfetter (8009) Epoxy-Hardener 8442 (8442) Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011) Epoxy-Streichverdünner 8012 (8012)
NADALJNI NAPOTKI	
Čas uporabe/skladiščenje 	Najmanj 3 leta, originalno zaprto. Zaščiti pred vlago, direktno sončno svetlobo, zmrzaljo in visokimi temperaturami (preko 30°C).
Tehnični podatki	Vsebnost HOS : EU-mejna vrednost za 2K-Epoxi-Grund (Kat. A/h): 750 g/l (2010). 2K-Epoxi-Grund vsebuje maksimalno 480 g/l HOS.
Koda proizvoda	RE75
Varnostni napotki 	Upoštevajte pripadajoči varnostni list! Aktualno verzijo najdete na spletu na spletni strani www.adler-lacke.com Vdihavanju aerosolov se moramo na splošno izogibati. To zagotavljamo s strokovno uporabo zaščitne maske (kombinirani filter A2/P2 – EN 141/EN 143).

Podatki se opirajo na današnje stanje našega znanja in naj bodo v pomoč kupcu/uporabniku. O primernosti in uporabi proizvoda se odloča kupec/ uporabnik sam, zato je priporočljivo, da se pred samo uporabo naredi vzorec - za potrditev ustreznosti proizvoda. Veljajo splošni prodajni pogoji. Vsi predhodni tehnični listi prenehajo veljati z izdajo tega izvoda. Pridržujemo si pravico pri spremembah vsebnosti, barvnih odtenkov in stopenj sijaja.

1-0 ZKL 5604 | 07/24 | nadomesti 0-1