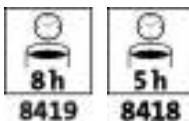
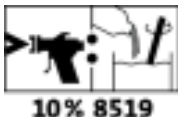
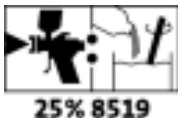
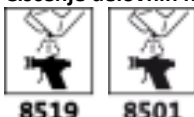


TEHNIČNI LIST

Ime proizvoda		Pigmopur G10		2422	
Opis		Kakovosten 2K poliuretanski pigmentni lak na osnovi topil za pohištvene površine. Ne vsebuje aromатов. Narejen je na akrilatni osnovi. Odlikuje ga zelo dobra mehanska in kemijska odpornost, odlična obstojnost na svetlobi, ostra porasta slika pri lakiranju na odprte pore ter odlična obstojnost na navpičnih površinah.			
Posebne lastnosti		 ÖNORM A 1605-12 (pohištvene površine): Obstojnost na kemijske vplive: 1-B1 Odpornost na drgnjenje: 2-D (≥ 50 U) Odpornost na praske: 4-D (≥ 1,0 N) Vnetljivost 5B (težko gorljive površine) DIN 68861 (pohištvene površine): Del 1: obstojnost na kemijske vplive 1B Del 2: odpornost na drgnjenje 2-D (≥ 50 U do 150 U) Del 4: odpornost na praske 4-D (> 1,0 do ≤ 1,5 N) ÖNORM A 3800-1 v zvezi z težko gorljivo podlago: Q1, Tr1 DIN 4102-B1 težka vnetljivost - v povezavi s težko gorljivimi ivericami (tudi furnirane) in v povezavi z Legnopur, Aduro Vento ali Pigmopur. Certifikati: Legnopur: P-BWU03-I-16.5.234 Aduro Vento: P-BWU03-I-16.5.448 Pigmopur: P-BWU03-I-16.5.371 EN 13501-1 V povezavi s težko gorljivo podlago, kot so npr. materiali razreda gorljivosti A1 ali A2: razvrstitev kot B-s2, d0. Za klasifikacijo požarnega obnašanja se vedno upošteva celotna sestava (nosilna plošča / lepilo / furnir ali folija). Težko gorljiv premaz za ladje (ustreza SOLAS 74/88 Kap.II-2). DIN 53160-1 in DIN 53160-2 odpornost na znoj in slino. ÖNORM EN 71-3 Varnost igrač; migracija določenih elementov (težki elementi). Ustreza francoski uredbi DEV1104875A.			
Področje uporabe		Za lakiranje močno obremenjenih površin pri izdelavi pohištva in notranji opreми, kot so npr. odlagalne površine v kuhinjah in bivalnih prostorih, kopalnicah, pisarnah in v objektni gradnji, fronte in stalno vidne površine, obremenjene površine sedežnega pohištva ter ne stalno vidne površine (razen miznih plošč). Uporabna področja II do IV v skladu z ÖNORM A 1610-12. Za težko gorljive oz. težko vnetljive površine.			
OBDELAVA					
Napotki za obdelavo		 • Pred uporabo dobro premešati. • Temperatura produkta, obdelovanca in delovnega prostora mora biti najmanj +10°C. • Pri močno obremenjenih površinah (mize, stoli itd.) priporočamo prelakiranje z Pigmotop (2514), s katerim dosežemo večjo mehansko odpornost površine. Vmesni čas sušenja: 3 do največ 24 ur, brez vmesnega brušenja. • 5% dodatek Pigmofix G (90699) laku v kombinaciji z 20% deležem trdilca (PUR-Hardener 8419 (8419000210)) izboljša oprijem pri uporabi laka na steklu. • 10% dodatek Pigmofix RF (90695) laku pri zadnjem površinskem nanosu izboljša odpornost na praske. • Vsaka sprememba v načinu obdelave, okoljskih dejavnikov, neupoštevanje navodil ali uporaba izdelkov, ki niso navedeni, lahko negativno vplivajo na rezultat.			

	- Upoštevajte ustrezni tehnični list proizvoda. - Prosim, upoštevajte »delovne smernice za PUR lake«.																																								
Mešalno razmerje 	10 utežnih ali vol. delov Pigmpur G10 (2422) 1 utežni del ali vol. del PUR-Hardener 8419 (8419000210) Kadar je zaželeno hitrejše sušenje, lahko namesto zgoraj navedene mešanice, uporabimo sledeče mešalno razmerje: 10 utežnih ali volumskih delov Pigmpur G10 (2422) 1 utežni ali volumski del PUR-Hardener 8418 (8418000210) Pigmpur G10 (2422) se lahko uporablja izključno s trdilcem in v navedenem mešalnem razmerju. Odstopanje lahko vodi do napak.																																								
Odprti čas mešanice 	PUR-Hardener 8419 (8419000210): 8 ur Mešanica se lahko uporabi še naslednji dan, vendar jo je potrebno zmešati s svežo mešanico v razmerju 1:1. Nadaljnje podaljšanje uporabnega časa mešanice ni več mogoče. PUR-Hardener 8418 (8418000210): 5 ur Podaljšanje ni možno!																																								
Način nanosa:  	<table border="1"><thead><tr><th>Način nanosa</th><th>Airless</th><th>Airmix, Aircoat</th><th>Brizgalna pištola z lončkom</th></tr></thead><tbody><tr><td>Šoba (mm)</td><td colspan="2">0,28-0,33</td><td>1,8</td></tr><tr><td></td><td colspan="2">100-120</td><td>2-3</td></tr><tr><td>Tlak brizganja (bar)</td><td colspan="3"></td></tr><tr><td>Tlak razprševanja</td><td>-</td><td>1-2</td><td>-</td></tr><tr><td>Razredčilo</td><td colspan="3">DD-Verdünner 8519 ali PUR-Verdünner 8529</td></tr><tr><td>Dodatek razredčila (%)</td><td>10</td><td></td><td>25</td></tr><tr><td>Viskoznost (4mm čaša, 20°C)</td><td>25</td><td></td><td>20</td></tr><tr><td>Količina nanosa g/m²</td><td colspan="3">120-200</td></tr><tr><td>Celotna količina g/ m²:</td><td colspan="3">max: 400</td></tr></tbody></table> Oblika, lastnosti, vlažnost podlage vplivajo na količino nanosa in izdatnost. Natančne vrednosti lahko določimo s predhodnim preizkusom. Priporočamo, da se naredi preizkus na originalni podlagi.	Način nanosa	Airless	Airmix, Aircoat	Brizgalna pištola z lončkom	Šoba (mm)	0,28-0,33		1,8		100-120		2-3	Tlak brizganja (bar)				Tlak razprševanja	-	1-2	-	Razredčilo	DD-Verdünner 8519 ali PUR-Verdünner 8529			Dodatek razredčila (%)	10		25	Viskoznost (4mm čaša, 20°C)	25		20	Količina nanosa g/m²	120-200			Celotna količina g/ m²:	max: 400		
Način nanosa	Airless	Airmix, Aircoat	Brizgalna pištola z lončkom																																						
Šoba (mm)	0,28-0,33		1,8																																						
	100-120		2-3																																						
Tlak brizganja (bar)																																									
Tlak razprševanja	-	1-2	-																																						
Razredčilo	DD-Verdünner 8519 ali PUR-Verdünner 8529																																								
Dodatek razredčila (%)	10		25																																						
Viskoznost (4mm čaša, 20°C)	25		20																																						
Količina nanosa g/m²	120-200																																								
Celotna količina g/ m²:	max: 400																																								
Čas sušenja (pri 23°C, 50% rel.vl.) 	<table border="1"><tbody><tr><td>Brušenje in nadaljnje lakiranje</td><td>Po 3 urah</td></tr><tr><td>Manipuliranje in skladanje</td><td>Po 12 urah</td></tr></tbody></table> Pri sušenju pri sobni temperaturi svetujemo sušenje preko noči, saj se s tem naknadno lakiranje izboljša. Navedene vrednosti so orientacijske. Sušenje je odvisno od podlage, debeline nanosa, temperature, izmenjave zraka in relativne zračne vlažnosti.	Brušenje in nadaljnje lakiranje	Po 3 urah	Manipuliranje in skladanje	Po 12 urah																																				
Brušenje in nadaljnje lakiranje	Po 3 urah																																								
Manipuliranje in skladanje	Po 12 urah																																								
Čiščenje delovnih naprav 	Takoj po uporabi DD-Verdünner 8519 (8519) ali Waschverdünner (8501).																																								
PODLAGA																																									
Vrsta podlage	Masivni les, furnirane plošče, iverne plošče, iverne plošče prevlečene s folijo. Za lakiranje na steklo, upoštevajte delovne smernice!																																								
Lastnosti podlage	Podlaga mora biti suha, čista, nosilna, ne sme biti mastna in ne prašna, brez silikonov in smole. Preveriti je potrebno primernost podlage za nanos proizvoda.																																								
Priprava podlage	granulacija 150-180																																								

NANOS PLASTI	
Delovni napotki pri lakiranju na zaprte pore a) nosilne plošče prevlečene s folijo (zbrušene z Gr 240): priporočamo enkraten nanos PUR-Ecofill (2416) ali Aduro Ecofill Smart (2317). b) masiven les, surove iverne plošče ali furnirane iverne plošče: 2x grundiramo s PUR-Ecofill (2416) ali Aduro Ecofill Smart (2317), vmesno brušenje Gr 280-360. c) MDF plošče, predhodno izolirane z Aduro Isoliergrund (2502) ali z Aduro Legnopur (2513): 1-2x grundiramo z PUR-Ecofill (2416) ali Aduro Ecofill Smart (2317), vmesno brušenje Gr 280-360. Na MDF ploščah dobre kvalitete in visoke gostote (pri 19 mm ploščah, gostota večja od 700kg/m³) lahko direktno uporabimo PUR-Ecofill (2416) ali Aduro Ecofill Smart (2317).	
Pri lakiranju na odprte pore 1x 200 g/m² Pigmpur G10 (2422) v zelenem barvnem odtenku - sušenje preko noči pri sobni temperaturi	
Vmesno brušenje	Vmesno brušenje Gr 280-400 Odstraniti brusni prah. Vmesno brušenje moramo zagotoviti neposredno pred končnim lakiranjem, da dosežemo dobro vmesno oprijemljivost. Paziti je potrebno, da ne pride do prekomernega brušenja (prebrušenja).
Končno lakiranje	1 x Pigmpur G10 (2422) v zelenem barvnem odtenku.
NEGA	
Čiščenje	Čistilno sredstvo Clean-Möbelreiniger (7202) in nega z Clean-Möbelpflege Plus (7222). Upoštevajte tehnični list izbranega produkta.
Vsebnost	1 kg, 4 kg, 20 kg
Barvni odtenki	Pigmpur G10 (2422) & Farbtonnummer Pigmpur G10 Weiß (2422050000) Pigmpur G10 RAL9010 Reinweiß (2422009010) Pigmpur G10 RAL9016 Verkehrsweiß (2422009016)
Dodatni proizvodi	Aduro Ecofill Smart (2317) Aduro Legnopur (2513) Clean-Möbelpflege Plus (7222) Clean-Möbelreiniger (7202) DD-Verdünner 8519 (8519) Pigmofix G (90699) Pigmofix RF (90695) PUR-Ecofill (2416) PUR-Hardener 8418 (8418) PUR-Hardener 8419 (8419) PUR-Verdünner 8529 (8529) Wachverdünner 8501 (8501) Upoštevati tehnični list proizvoda.
NADALJNI NAPOTKI	
Čas uporabe/skladiščenje 	3 leta, originalno zaprto. Ne izpostavljati direktni sončni svetlobi. zmrzali in vlažnosti; ne hraniti pri temperaturi nad 30°C.
Viskoznost mešanice	Ca. 45-50 s po DIN 53211 (4mm čaša, 20°C)
Varnostni napotki 	Prosim upoštevajte varnostni list. Potrebno se je izogniti vdihavanju hlapov laka (uporaba zaščitne maske s filtrom A2/P2).