BLAŽIČ d.o.o.
Zgornji Brnik 368
4210 Brnik - aerodrom
Slovenija
t. +386 1 519 92 60
info@blazic.eu
www.blazic.eu

TEHNIČNI LIST

U3003

Lepilo v prahu za furniranje

UVOD

U3003 je urea-formaldehidno lepilo v prahu, namenjeno furniranju in visokofrekvenčnemu lepljenju.
Za lepilo je značilna nizka vsebnost formaldehida, ki ustreza emisijskemu razredu E1 v skladu s standardom EN 717-2/94.

LASTNOSTI

Videz	prah
Barva	bela
Osnova	urea-formaldehid
Mešalno razmerje	2 volumenska dela prahu in 1 volumenski del vode
Najnižja temperatura obdelave	> +5°C
Odprti čas (po mešanju z vodo) pri 45°C	75 ± 25 min
Količina nanosa	100 g/m² do 180 g/m²
Vsebnost vlage v materialu	8 – 12%
Temperatura stiskanja	priporočljiva ≥ 80°C
Pritisk	od 2 – 5 kg/cm² odvisno od aplikacije
Čiščenje	2 toplo vodo
Skladiščenje	zaščitite pred zmrzovanjem. Hranite na suhem mestu, brez vlage pri temperaturi nad 5°C
Rok uporabe	8 mesecev od datuma proizvodnje, pri temperaturi 20°C
Pakiranje	25Kg papirnata vreča

PRIPOROČILA ZA OPTIMALNO UPORABO LEPILA

Lepilo v prahu **U3003** raztopite v vodi v razmerju 10 kg prahu na 5 kg vode. Ko je lepilo raztopljeno v vodi, ga je treba pri temperaturi 20 °C porabiti v približno 4 urah. Visok izkoristek lepila in njegova formulacija omogočata široko in vsestransko uporabo.

ČAS STRJEVANJE GLEDE NA TEMPERATURO

Temperatura (°C)	20	30	90	100	110
Čas želiranja	8h	3h	2 min	60 sec	40 sec

Kot pri vsakem produktu na osnovi urea-formaldehida, lahko tudi to lepilo pri občutljivih posameznikih povzroči preobčutljivost kože. Izogibajte se neposrednemu stiku z lepilom z uporabo ustreznih zaščitnih rokavic, kot so rokavice iz lateksa. V delovnem okolju je treba zagotoviti tudi ustrezno prezračevanje, da se zmanjša draženje sluznic, ki ga lahko povzroča formaldehid.

Posodobitev tehničnega lista: maj 2026.

Informacije, navedene v tej brošuri, temeljijo na našem trenutnem znanju in naših dosedanjih izkušnjah ter naših kupcev ne odvezujejo obveznosti, da sami opravijo vhodno kontrolo izdelka.
Pridržujemo si pravico do sprememb lastnosti izdelka zaradi tehničnega napredka ali razvoja proizvodnih procesov.
Priporočila, navedena v tej brošuri, je zaradi dejavnikov, na katere med predelavo nimamo vpliva, treba neodvisno preveriti in preizkusiti, zlasti pri uporabi surovin tretjih oseb.
Naša priporočila vas ne odvezujejo obveznosti, da preverite morebitne težave v zvezi s patentnimi pravicami tretjih oseb ter jih po potrebi ustrezno rešite.